



Lynx Smart BMS



Angle frontal du Lynx Smart



Termineur RJ45 VE.Can

Le Lynx Smart BMS est livré avec deux termineurs VE.Can RJ45.

Système de gestion de batterie

Le Lynx Smart BMS est un système spécifique de gestion de batteries pour des batteries Lithium Smart Victron. Il contient une barre omnibus positive et négative, un BMS, un contacteur et un contrôleur de batterie. Il fait partie du système de distribution Lynx. Le Lynx Smart BMS dispose d'une LED d'état et d'une LED Bluetooth.

Le Lynx Smart BMS peut communiquer via Bluetooth avec l'application VictronConnect et peut communiquer via VE.Can avec un appareil GX.

Application VictronConnect

L'application VictronConnect peut superviser et configurer le Lynx Smart BMS et jusqu'à 4 distributeurs Lynx y étant raccordés. Pour davantage de renseignements, consultez la [page de Téléchargement de l'application VictronConnect](#) et le [Manuel VictronConnect](#).

Appareil GX

Un appareil GX peut superviser le Lynx Smart BMS et jusqu'à 4 distributeurs Lynx y étant raccordés. Pour davantage de renseignements concernant l'appareil GX, consultez la [page du produit de l'appareil GX](#).

L'appareil GX peut être connecté à un portail VRM pour permettre une supervision à distance. Pour davantage de renseignements sur le portail VRM, consultez la [page VRM](#).

Batteries Lithium Smart

Le Lynx Smart BMS est un système de gestion de batteries spécifique (BMS) pour la gamme de batteries Lithium Smart de Victron. Il s'agit de batteries au lithium-fer-phosphate (LiFePO4) et elles sont disponibles en 12,8 ou 25,6 V, et présentent plusieurs capacités. Elles peuvent être raccordées en série, en parallèle et en série/parallèle, ce qui permet de créer un parc de batteries avec des tensions de système de 12, 24 et 48 V. Jusqu'à quatre batteries de 12,8 V ou deux batteries de 25,6 V peuvent être raccordées en série. Jusqu'à 5 batteries ou chaînes de batteries raccordées en série peuvent être branchées en parallèle.

Pour davantage de renseignements concernant ces batteries, consultez la [page du produit des batteries au lithium Smart](#).

Système de distribution Lynx

Le système de distribution Lynx est composé des éléments suivants :

- **Lynx Power In** - Une barre omnibus positive et négative avec 4 connexions pour des batteries ou un équipement CC.
- **Distributeur Lynx** - Une barre omnibus positive et négative avec 4 connexions équipées de fusibles pour des batteries ou un équipement CC avec supervision du fusible.
- **Lynx Shunt VE.Can** - Une barre omnibus positive avec un espace pour insérer un fusible du système principal, et une barre omnibus négative avec un shunt pour la supervision de la batterie. Elle dispose d'une communication par VE.Can pour permettre la supervision et la configuration depuis un appareil GX.
- **Lynx Smart BMS** - Pour une utilisation avec des batteries Lithium Smart de Victron Energy. Il contient une barre omnibus positive avec un contacteur piloté par un système de gestion de batterie (BMS), et une barre omnibus négative avec un shunt pour la supervision d'une batterie. Il peut communiquer par Bluetooth pour effectuer des tâches de supervision et de configuration à travers l'application VictronConnect, et à travers le réseau VE.Can pour effectuer des tâches de supervision depuis un appareil GX et le portail VRM.



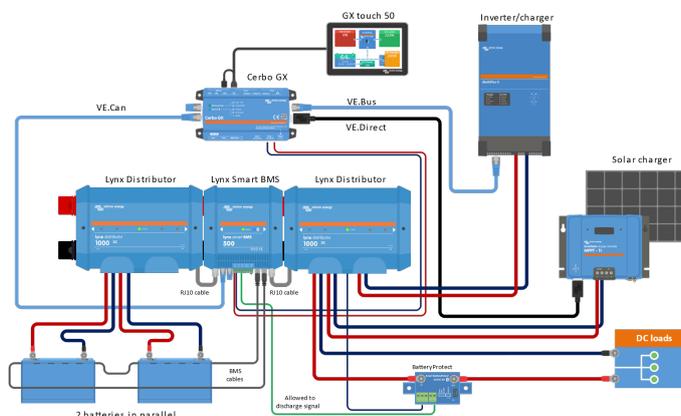
Les modules Lynx : Lynx Power In, Distributeur Lynx, Shunt VE.Can Lynx et BMS Lynx Smart

Lynx Smart BMS	
ALIMENTATION	
Plage de tension d'alimentation	9 - 58 VCC
Tensions du système compatibles	12, 24 ou 48 V
Protection contre la polarité inversée	Non
Courant nominal continu du contacteur de sécurité principal	500 ACC continu
Courant de crête nominal du contacteur de sécurité principal	600 A pendant 5 minutes.
Consommation d'énergie en mode hibernation ou En attente	Environ 10,4 mW (0,8 mA à 13 V)
Consommation d'énergie en mode actif	Environ 2,6 W (200 mA à 13 V) en fonction de l'état des relais
Résistance minimale de la consommation pour le processus de précharge	10 Ω et supérieure pour des systèmes de 12 V 20 Ω et supérieure pour des systèmes de 24 et 48 V
Courant nominal maximal de sortie AUX	1,1 A continu, protégé par un fusible réarmable
Port Autorisation-de-charger Courant maximal nominal	0,5 A à 60 VCC, protégée par un fusible réarmable
Port Autorisation-de-décharger Courant maximal nominal	0,5 A à 60 VCC, protégée par un fusible réarmable
Relais d'alarme (SPDT) Courant maximal nominal	2 A à 60 VCC
CONNEXIONS	
Barre omnibus	M8
VE.Can	RJ45 et terminateur RJ45
I/O	Bornes à vis
Câbles BMS de batterie	Connecteur circulaire à 3 pôles, mâle et femelle avec une vis à anneau M8
Distributeur Lynx (jusqu'à 4 modules)	RJ10 (câble RJ10 expédié avec chaque distributeur Lynx)
PHYSIQUE	
Matériau du boîtier	ABS
Dimensions du boîtier (h x l x p)	190 x 180 x 80 mm
Poids de l'unité	1,9 kg
Matériau de la barre omnibus	Cuivre étamé
Dimensions extérieures (h x l)	8 x 30 mm
CONDITIONS D'EXPLOITATION	
Plage de température d'exploitation	De -40 °C à +60 °C
Plage de température de stockage	De -40 °C à +60 °C
Humidité	95 % max. (sans condensation)
Classe de protection	IP22

Exemple de système – Lynx Smart BMS, 2 distributeurs Lynx et des batteries au lithium

Ce système contient les éléments suivants :

- Distributeur Lynx avec deux batteries Lithium Smart installées en parallèle et équipées d'un fusible.
- Lynx Smart BMS avec un BMS, un contacteur et un contrôleur de batterie.
- Le distributeur Lynx dispose de connexions équipées de fusible pour des convertisseurs/chargeurs, des consommations et des chargeurs. Notez que des modules supplémentaires peuvent être ajoutés si davantage de connexions sont nécessaires.
- Un Cerbo GX (ou tout autre appareil GX) pour lire les données du Lynx Smart BMS et du distributeur Lynx.



Système composé de batteries Lithium Smart, de 2 distributeurs Lynx, d'un BMS Lynx Smart, d'un Cerbo GX, d'un GX Touch 50, d'un MultiPlus-II, d'un contrôleur de charge SmartSolar, de panneaux solaires et d'un Smart BatteryProtect.